

Nom du produit		Lieu de production	
Lupus		Beek	
L'argile "Hohenbusch" forme la base. Ce mélange est idéal pour la production de briques de parement. Par l'introduction de la technique "Wasserstrich", les faces visibles de la brique seront nervurées mais pas sablées. La couleur grise nuancée est obtenue par la technologie de l'étouffement.			
Coloris			
Gris avec des nuances en gris foncé			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 209 x 99 x 50 mm DF: 217 x 100 x 66 mm S-BDF: 234 x 110 x 52 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
 <span style="margin-left: 20px;">0620-CPR-53104/07</span>			
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Résistance moyenne à la compression	>20 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose	
Résistance à la compression normalisée	>=15 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	0,15 N/mm <sup>2</sup>	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Adhérence maçonnerie collée	0,30 N/mm <sup>2</sup>	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	<= 12% m/md		
Perméabilité à la vapeur d'eau	50/100		
Masse volumique à sec nette	1850 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Masse volumique à sec brute	1700 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Conductivité thermique équivalente	0,51 W/m.K	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%	
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4.0 kg/m <sup>2</sup> .min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	NPD	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ui)	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ue)	NPD		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
<small>*(i) Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). (ii) Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. (iii) Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non. (iv) Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe.</small>			